

magna *plast*

КАТАЛОГ



HT PLUS



ВНУТРІШНЬОБУДИНКОВА КАНАЛІЗАЦІЯ

ЗМІСТ

Введення	5
Каталог виробів	11
Застосування системи NTplus	24
Монтаж	25
Таблиця хімічної стійкості	32

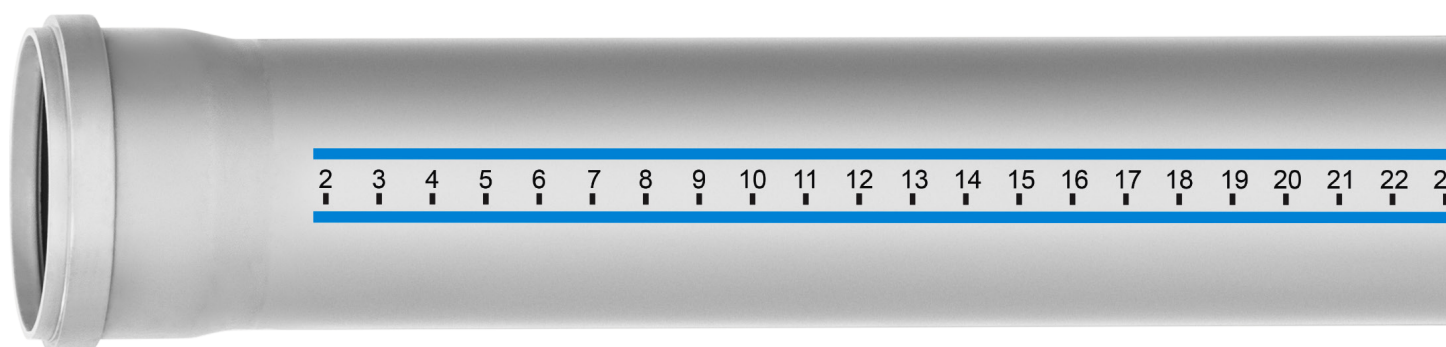




**ВИСОКА
ТОЧНІСТЬ
ВИГОТОВЛЕННЯ**

СИСТЕМА HTPLUS

HTplus - комплектна система каналізаційних труб та фітингів нового покоління, призначена для побудови трубопровідних мереж відведення побутових, промислових та дощових стічних вод всередині будівель. Система **HTplus** виробляється з матеріалу покращеної рецептури на основі поліпропілену та природних компонентів, завдяки чому вироб поєднує переваги системи HT, що вироблялась до цього часу, з новими вигідними властивостями, котрі підвищують функціональність системи каналізації. Термостійкий стабілізований полімер, з якого виготовлена система, чинить дуже високий опір до впливу різних факторів, в тому числі агресивних хімічних сполук та стічних вод високої та низької температури. Труби та фітинги витримують тривалий вплив гарячої води і тому знаходять застосування в житловій забудові, а також всюди, де потрібен відвід стічних вод високої температури.



Система **HTplus** відповідає всім вимогам сучасної екологічної каналізаційної системи для відведення стоків. Труби та фітинги придатні до процесам рециклінгу, що гарантують 100% повернення сировини, котра використана для виробництва повноцінної системи **HTplus**.

Захист від шуму - це одна з найбільш вагомих переваг нової системи. Випробування, проведені у відомому Інституті Fraunhofer (Stuttgart), підтвердили високу ефективність гасіння шуму каналізаційною системою **HTplus**. Точність виготовлення, а також легкий та швидкий монтаж – це також ті риси, що відрізняють систему **HTplus**. Тепер завдяки новаторському рішення, що полягає в нанесенні сантиметрової шкали безпосередньо на трубах, монтаж системи стає ще більш ефективним.



ГАРАНТІЯ ЯКОСТІ

- знані європейські постачальники сировини
- ущільнювачі найвищої якості
- безперервний процес контролю сировини та готової продукції
- постійний внутрішній контроль якості завдяки сертифікованим кадрам з управління якістю згідно з DIN EN ISO 9001:2000

- власна лабораторія

ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ MAGNAPLAST HTplus

Матеріал – труби та фітинги

Поліпропілен (ПП), вироблений згідно DIN EN 1451-1, натуральні присадки

Колір

Сірий у відповідності до RAL 7037, не містить галогенів та кадмію

Хімічна стійкість

стійкий до стоків з показником рН в межах рН2 – рН12 (див. таблицю хімічної стійкості в додатку – аркуш №1 до норми DIN 8078)

Термічна стійкість

Постійний проток стічних вод з температурою +90°C.

Короткочасний проток стічних вод з температурою +95°C.

Ущільнення

Еластичні манжетні ущільнення, що встановлюються в розтруби труб та фітингів на виробництві

МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Метод измерения		Символ	Значение
Плотность (г/см ³)	ISO R 1183	DIN 53479	ρ	0,95
Ударная вязкость по Шарпи (кДж/м ²)*	ISO R 179 Образец согл. рис. 2	DIN 63453 Стандартный малый образец	a_k	6,86
Граничная устойчивость при переломе (Н/мм ²)		DIN 53452 Стандартный малый образец	σ_{bG}	43,14
Напряжение на границе пластичности (Н/мм ²)	ISO R 527		σ_s	30,39
Устойчивость к растяжению (Н/мм ²)	Скорость испытания С Образец согл. рис. 2	DIN 53452 Скорость испытания V Образец 4	σ_R	39,22
Удлинение при разрыве (%)			ξ_R	800
Модуль упругости продольной (Н/мм ²)		DIN 53457 Раздел 2.3	E	1275
Температура размягчения по Вику (°C)	ISO R 306- 1 kp	DIN 53460 Метод А Силиконовое масло	VSP/A	158 - 164 **
Теплопроводность (Вт/Км)		DIN 52162	λ	0,22
Линейный коэффициент теплового расширения (°C-1)		VDE 0304 Часть 1.4	α	$1,2 \cdot 10^{-4}$

* измеряется при 20°C

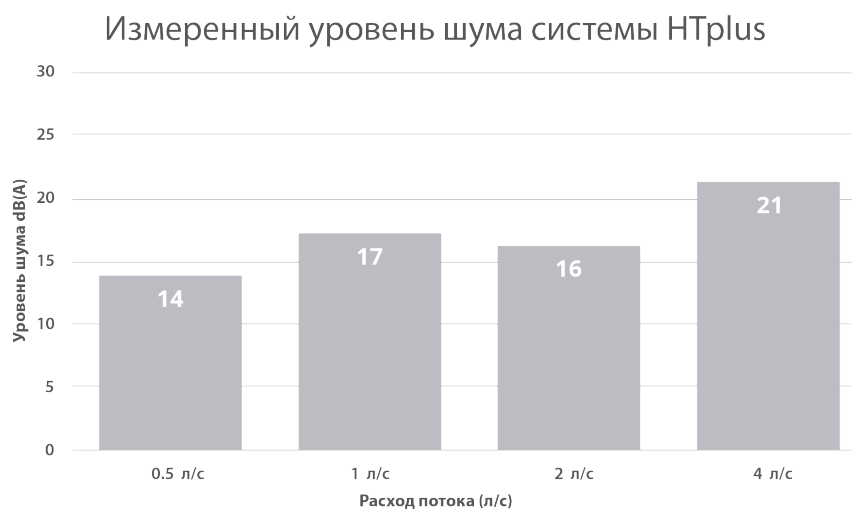
** относится к основному материалу

АСОРТИМЕНТ ПРОДУКЦІЇ

Комплектна система труб та фітингів, діаметри DN 32 - DN160

ЗАХИСТ ВІД ШУМУ

Покарщена звукоізоляція системи HTplus



Вимірювання шуму у відповідності до методології, розробленої IVP Фраунхофер (Штутгарт) - європейська норма EN 14366

МАРКУВАННЯ

На трубах та фасонних виробах знаходяться такі позначення:


- знак виробника
- знак якості
- діаметр
- матеріал
- позначення продукту (символ, кут)
- рік виробництва
- норма
- штрих-код
- сантиметрова шкала
- технічний допуск

ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Труби та фасонні вироби під час транспортування слід оберігати від механічних пошкоджень. Слід дотримуватися особливої обережності в умовах низьких температур. Поверхня складування повинна бути гладкою, без нерівностей та гострих виступів. Для запобігання можливої деформації, труби повинні лежати на повній їх довжині. Труби слід укладати шарами, орієнтуючи одна до одної таким чином, щоб розтруби лежали вільно. У випадку тривалого зберігання на відкритому повітрі труби та фітинги слід оберігати від прямого впливу сонячного випромінювання.

УПАКУВАННЯ

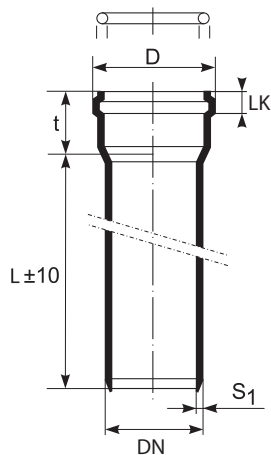
Труби упаковують у в'язанки та закріплюють спеціальною стрічкою від ссувів (посувань). Зберігаються на палетах. Більш короткі труби та фасонні вироби упаковують в картонні коробки.



КАТАЛОГ
ВИРОБІВ

HT PLUS

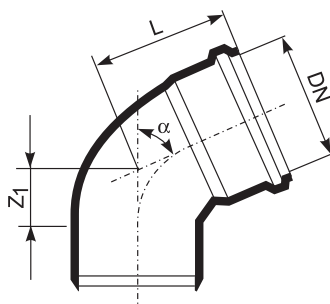
ТРУБИ З РОЗТРУБОМ (НТЕМ)



DN [mm]	s1 [mm]	D [mm]	t [mm]	L [mm]	LK [mm]	№ арт.
40	1,8	54	55	150	19	10100
40	1,8	54	55	250	19	10110
40	1,8	54	55	315	19	10115
40	1,8	54	55	500	19	10120
40	1,8	54	55	1000	19	10140
40	1,8	54	55	1500	19	10150
40	1,8	54	55	2000	19	10160
50	1,8	64	56	150	19	10200
50	1,8	64	56	250	19	10210
50	1,8	64	56	315	19	10215
50	1,8	64	56	500	19	10220
50	1,8	64	56	750	19	10230
50	1,8	64	56	1000	19	10240
50	1,8	64	56	1500	19	10250
50	1,8	64	56	2000	19	10260
50	1,8	64	56	3000	19	10265
75	1,9	89	61	150	22	10300
75	1,9	89	61	250	22	10310
75	1,9	89	61	315	22	10315
75	1,9	89	61	500	22	10320
75	1,9	89	61	750	22	10330
75	1,9	89	61	1000	22	10340
75	1,9	89	61	1500	22	10350
75	1,9	89	61	2000	22	10360
75	1,9	89	61	3000	22	10365
110	2,7	128	76	150	25	10400
110	2,7	128	76	250	25	10410
110	2,7	128	76	315	25	10415
110	2,7	128	76	500	25	10420
110	2,7	128	76	750	25	10430
110	2,7	128	76	1000	25	10440
110	2,7	128	76	1500	25	10450
110	2,7	128	76	2000	25	10460
110	2,7	128	76	3000	25	10465
110	2,7	128	76	5000	25	10470
125	3,1	146	82	150	28	10500
125	3,1	146	82	250	28	10510
125	3,1	146	82	500	28	10520
125	3,1	146	82	750	28	10530
125	3,1	146	82	1000	28	10540
125	3,1	146	82	1500	28	10550
125	3,1	146	82	2000	28	10560
125	3,1	146	82	3000	28	10570
160	3,9	184	100	500	33	10620
160	3,9	184	100	1000	33	10640
160	3,9	184	100	1500	33	10650
160	3,9	184	100	2000	33	10660
160	3,9	184	100	3000	33	10665

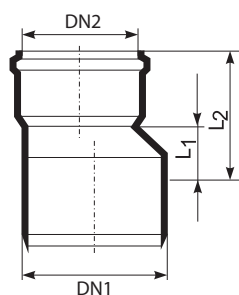
КОЛІНА (НТВ)

DN [mm]	угол	z1 [mm]	L [mm]	№ арт.
40	15°	8	69	10700
40	30°	9	67	10710
40	45°	16	77	10720
40	67°	20	73	10730
40	87°	23	80	10750
50	15°	10	70	10800
50	22°	16	61	10804
50	30°	9	68	10810
50	45°	17	87	10820
50	67°	28	77	10830
50	87°	28	84	10850
75	15°	23	91	10900
75	30°	11	80	10910
75	45°	18	92	10920
75	67°	29	86	10930
75	87°	42	94	10950
110	15°	24	101	11000
110	22°	43	120	11004
110	30°	18	100	11010
110	45°	36	115	11020
110	67°	39	122	11030
110	87°	59	131	11050
125	15°	28	122	11100
125	30°	19	108	11110
125	45°	38	129	11120
125	67°	55	142	11130
125	87°	75	147	11150
160	15°	30	144	11200
160	30°	30	113	11210
160	45°	50	131	11220
160	87°	95	162	11250

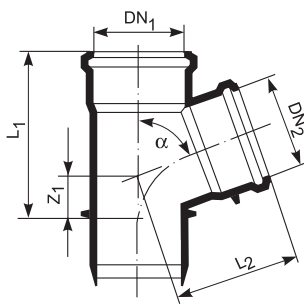


РЕДУКЦІЇ (НТР)

DN1/DN2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	№ арт.
50/40	10	66	11300
75/50	19	73	11320
110/50	37	93	11330
110/75	22	87	11340
125/110	16	95	11350
160/110	49	130	11360
160/125	44	123	11370



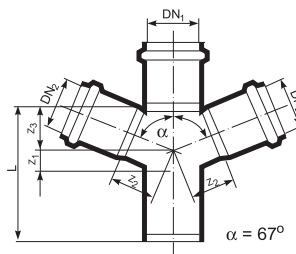
ТРИЙНИКИ (НТЕА)



DN1/DN2 [mm]	угол	L1 [mm]	L2 [mm]	Z1 [mm]	№ арт.
40/40	45°	114	95	10	11500
50/40	45°	119	111	5	11510
50/50	45°	133	116	12	11520
75/50	45°	147	145	1	11540
75/75	45°	183	159	18	11550
110/50	45°	140	158	17	11560
110/75	45°	188	186	1	11570
110/110	45°	224	195	25	11580
125/110	45°	258	225	18	11590
125/125	45°	262	234	28	11600
160/110	45°	275	263	1	11610
160/160	45°	330	294	36	11630
40/40	67°	118	95	16	11700
50/40	67°	115	97	14	11710
50/50	67°	118	99	20	11720
75/50	67°	117	109	14	11740
75/75	67°	165	126	28	11750
110/50	67°	167	129	8	11760
110/75	67°	169	144	22	11770
110/110	67°	190	160	40	11780
40/40	87°	117	51	23	11900
50/40	87°	108	86	23	11910
50/50	87°	117	91	28	11920
75/50	87°	119	99	27	11940
75/75	87°	158	115	40	11950
110/50	87°	122	125	28	11960
110/75	87°	166	126	40	11970
110/110	87°	182	133	57	11980
125/110	87°	257	179	58	11990
125/125	87°	225	179	65	12000
160/110	87°	230	267	58	12010
160/160	87°	344	243	83	12030

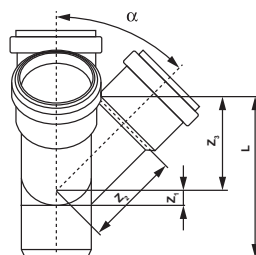
ХРЕСТОВИНИ (HTDA) 67°

DN1/DN2 [mm]	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L [mm]	№ арт.
50/50	20	41	41	124	11400
75/75	28	59	59	153	11410
100/50	8	71	51	135	11420
110/110	40	85	85	201	11440



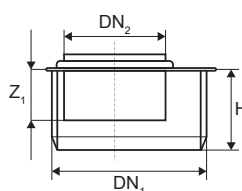
ХРЕСТОВИНА ДВОПЛОЩИННА (HTED) 67°

DN1/ DN2 [mm]	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	Z4 [mm]	L [mm]	№ арт.
110/110	40	86	86	86	202	11450

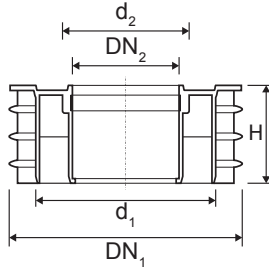


КОРОТКА РЕДУКЦІЯ (HTR)

DN1/DN2 [mm]	Z ₁ [mm]	H [mm]	№ арт.
75/50	27	69	11325
110/50	28	74	11335
110/75	35	76	11345

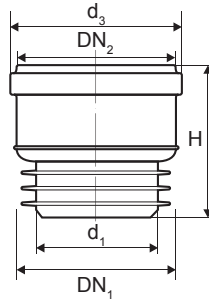


ВНУТРІШНЯ РЕДУКЦІЯ (HTR)



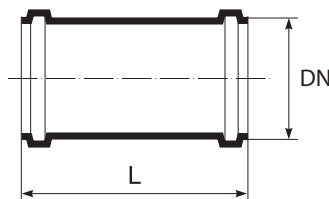
DN1/DN2 [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	H [mm]	№ арт.
110/50	90	64	47	11336
110/75	90	89	47	11346

МУФТА ВСТАВНА (HTSM)



DN1/DN2 [mm]	d1 [mm]	d3 [mm]	H [mm]	№ арт.
110/110	90	127	112	12735

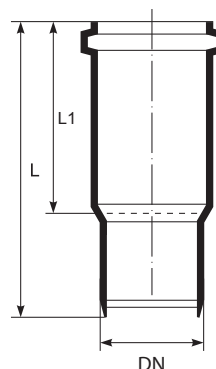
МУФТИ (HTU)



DN [mm]	L [mm]	№ арт.
40	101	12200
50	103	12210
75	109	12220
110	125	12230
125	138	12240
160	158	12250

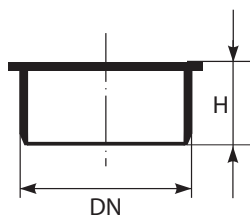
МУФТИ КОМПЕНСАЦІЙНІ (HTL)

DN [mm]	L [mm]	L1 [mm]	№ арт.
40	156	106	12300
50	164	109	12310
75	223	165	12320
110	225	186	12330



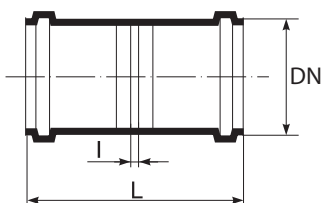
ЗАГЛУШКИ (НТМ)

DN [mm]	H [mm]	№ арт.
40	39	12500
50	39	12510
75	39	12520
110	46	12530
125	50	12540
160	58	12550

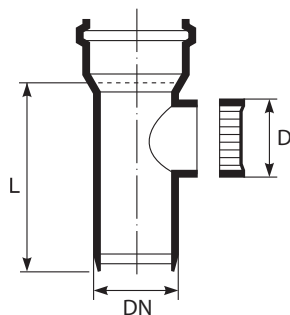


МУФТИ З'ЄДНУВАЛЬНІ (НТММ)

DN [mm]	L [mm]	l [mm]	№ арт.
40	111	9	12100
50	112	9	12110
75	118	22	12120
110	140	26	12130
125	177	27	12140
160	196	30	12150

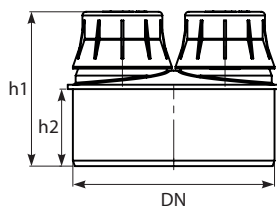


РЕВІЗІЇ (НТРЕ)



DN [mm]	L [mm]	D [mm]	№ арт.
50	110	63	12410
75	138	88	12420
110	179	116	12430
125	191	116	12440
160	203	117	12450

АЕРАТОРИ



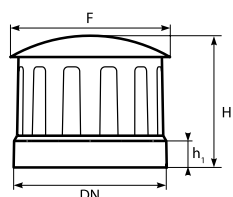
DN [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	№ арт.
50	68	34	13410
75	78	45	13420
110	78	45	13430

ВЕНТИЛЯЦІЙНИЙ ВИПУСК 160 ПП - КОМПЛЕКТ



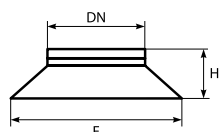
DN [mm]	H [mm]	№ арт.
160	1375	99950

ВЕНТИЛЯЦІЙНИЙ ВИПУСК (ДЕФЛЕКТОР)



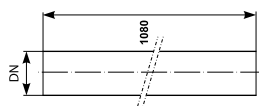
DN [mm]	H [mm]	h1 [mm]	F [mm]	№ арт.
160	145	29	176	99900

КРИШКА



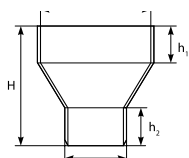
DN [mm]	F [mm]	H [mm]	№ арт.
160	214,87	176	99930

ВИТЯЖНА ТРУБА (HTGL)



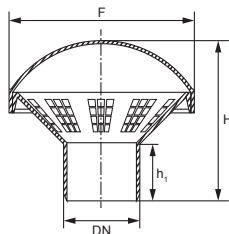
DN [mm]	№ арт.
160/1080	99910

ПЕРЕХІД



DN1 [mm]	DN2 [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	H [mm]	№ арт.
160	110	60	62	150	99920

ВЕНТИЛЯЦІЙНИЙ ВИПУСК



DN [mm]	H [mm]	h1 [mm]	F [mm]	№ арт.
50	108	38	124	13210
75	108	41	124	13220
110	121	40	166	13230
160	151	51	224	13240

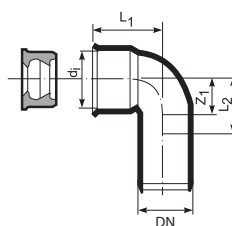
МАСТИЛЬНИЙ ЗАСІБ



Місткість, грам	№ арт.
250g	13110
500g	13120

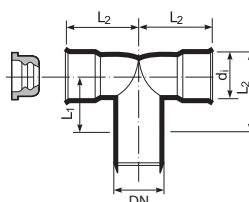
ПЕРЕХОДИ КУТОВІ ДЛЯ СТАЛЕВИХ ТРУБ (HTsW) БЕЗ УЩІЛНЕННЯ

DN [mm]	di [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Z1 [mm]	№ арт.	підходящі ущільнення
40/30	45,9	46	34	23,5	12850	40/30A
40/40	53,7	49	36	23,5	12860	40/40C
50/40	53,7	51	43	28,5	12870	40/30B,40/40C
50/50	67,2	55	49	28,5	12880	50/30D,50/40E,50/50F
50/30	45,9	48	35	23,5	12840	40/50/30



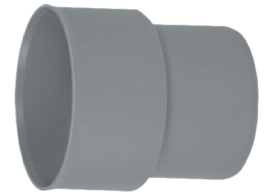
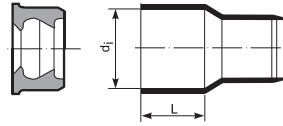
ПОДВІЙНИЙ КУТОВИЙ ПЕРЕХІД ДЛЯ СТАЛЕВИХ ТРУБ (HTDSW) БЕЗ УЩІЛНЕННЯ

DN [mm]	di [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	№ арт.	підходящі ущільнення
40/50/40	50	40	69	12890	40/30B,40/40C



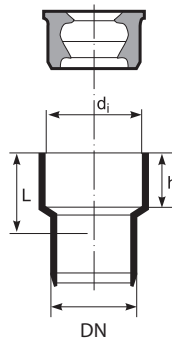
ПЕРЕХОД НА ЧУГУННЫЕ ТРУБЫ (HTUG) БЕЗ УЩІЛЬНЕННЯ

DN [mm]	di [mm]	L [mm]	№ арт.
50	72	55	12610
75	92	55	12620
110	124	60	12630



Применение вышеуказанных фитингов указано на стр. 24

ПЕРЕХОДИ ДЛЯ СТАЛЕВИХ ТРУБ (HTs) БЕЗ УЩІЛЬНЕННЯ



DN [mm]	di [mm]	L [mm]	h [mm]	№ арт.	підходящі ущільнення
40/40	53,7	30	25	12800	40/30B,40/30C
50/40	53,7	29	25	12810	40/30B,40/40C
50/50	67,2	32	25	12820	50/30D,50/40E,50/50F

ГУМОВЕ УЩІЛЬНЕННЯ (HTGM) ДЛЯ ПЕРЕХОДІВ НА СТАЛІВІ ТРУБИ



DN [mm]	№ арт.
40/30A	12900
40/30B	12910
40/40C	12920
50/30D	12930
50/40E	12940
50/50F	12950

ГУМОВЕ УЩІЛЬНЕННЯ (HTuG) ДЛЯ ПЕРЕХОДІВ НА ЧАВУННІ ТРУБИ



DN [mm]	№ арт.
50	13010
75	13020
110	13030

ТРУБНІ КРІПЛЕННЯ

DN [mm]	№ арт.
40	13500
50	13510
75	13520
110	13530



БІЛИЙ КОЛІР

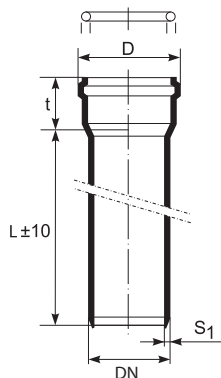
DN [mm]	№ арт.
32	13590

ЗАХИСНИЙ ЗАТИСК

DN [mm]	№ арт.
50	13515
75	13525
110	13535
160	13555

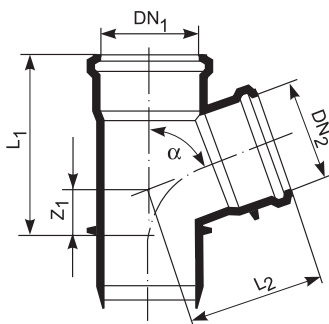


ТРУБИ З РОЗТРУБОМ (НТЕМ)



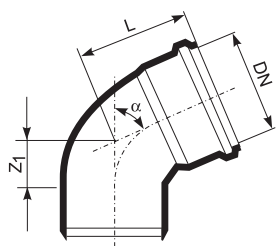
DN [mm]	s1 [mm]	D [mm]	t [mm]	L [mm]	№ арт.
32	1,8	44	40	150	408116
32	1,8	44	40	250	408216
32	1,8	44	40	315	408316
32	1,8	44	40	500	408416
32	1,8	44	40	1000	408616
32	1,8	44	40	1500	408716
32	1,8	44	40	2000	408816

ТРІЙНИКИ (НТЕА)



DN1/DN2 [mm]	угол	L1 [mm]	L2 [mm]	Z1 [mm]	№ арт.
32/32	45°	94	78	18	422103
32/32	88,5°	85	56	29	422608

КОЛІНА (НТВ)



DN [mm]	угол	Z1 [mm]	L [mm]	№ арт.
32	15°	9	52	421008
32	30°	11	55	421108
32	45°	15	58	421208
32	67°	14	58	421209
32	88,5°	27	61	421308

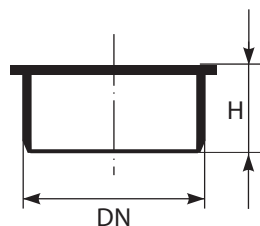
РЕДУКЦІЙНЕ КОЛІНО (НТВР) 90°



DN/DN2 [mm]	№ арт.
32/50	421412

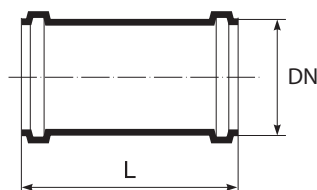
ЗАГЛУШКА (НТМ)

DN [mm]	H [mm]	№ арт.
32	43	425008



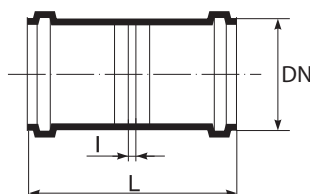
МУФТА НАСУВНА (НТу)

DN [mm]	L [mm]	№ арт.
32	78	420208



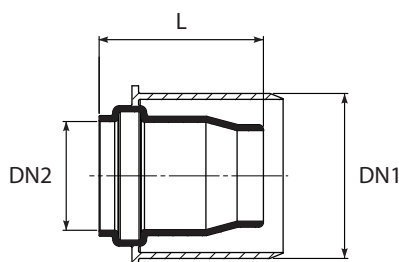
МУФТА З'ЄДНУВАЛЬНА (НТММ)

DN [mm]	L [mm]	l [mm]	№ арт.
32	78	2	420108



ВНУТРІШНЯ РЕДУКЦІЯ

DN1/DN2 [mm]	L [mm]	№ арт.
50/32	50	420412



РЕДУКЦІЇ (НТР)

DN1/DN2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	№ арт.
40/32	20	52	420410
50/32	22	60	420412

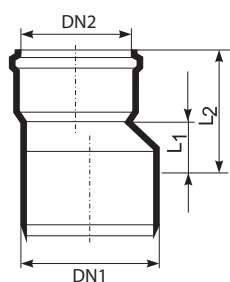


ТАБЛИЦА ХІМІЧНОЇ СТІЙКОСТІ ЗГІДНО DIN 8078

СПОЛУКА	Концентр. [%]	Температура [°C]		
		20	60	100
ацетон	100	+	°	
аммиак газообразный	100	+	+	
аммиак, водный р-р	конц.	+	+	
аммиак, водный р-р	10	+	+	
амиловый спирт, чистый		+	+	
уксусный ангидрид	100	+		
анилин	100	+		+*
бензальдегид	100	+		
бензальдегид, водный р-р	нас.	+		
бензин		(см. техн. жидкости)		
бензол	100	-*	-	
бром жидкий	100	-	-	
испарения брома	выс.	-	-	
испарения брома	разб.	°	-	
бромная вода	нас.	-	-	
бутан жидкий	100	+		
бутан газообразный	100	+	+	
октан бутила	100	+	°	
циклогексан	100	+		
циклогексанол	100	+		
циклогексанон	100	+	-	
фталат бутила		(см. техн. жидкости)		
этиловый эфир	100	°		
бихромат калия, водный р-р	нас.	+	+	+
диметиламин	100	+		
1,4 диоксан	100	+	°	-
нитрат аммония, водный р-р	люб.	+	+	+
нитрат калий, водный р-р	нас.	+	+	
нитрат натрия, водный р-р	нас.	+	+	
нитрат кальция, водный р-р	нас.	+	+	+
октан этила	100	°	°	
этиловый спирт	100	+		
этиловый спирт, водный р-р	96	+	+	
этиловый спирт, водный р-р	50	+	+	
этиловый спирт, водный р-р	10	+	+	
этилбензол	100	°	-	
хлорид этиловый	100	°	-*	
2-этилгексанол	100	+		
хлорид этила	100	-		
эфир, см. диэтиловый эфир				
фенол	нас.	+	+	
формальдегид, водный р-р	40	+	+	
формальдегид, водный р-р	30	+	+	
формальдегид, водный р-р	10	+	+	
фосфат аммония, водный р-р	люб.	+	+	+
фосфат натрий, водный р-р	нас.	+	+	+
глицерин	100	+	+	
глицерин, водный р-р	выс.	+	-	-
глицерин, водный р-р	разб.	+	-	-
гликоль	100	+	+	
гликоль, водный р-р	выс.	+	+	
гликоль, водный р-р	разб.	+	+	+
гептан	100	+	°	
гексан	100	+	°	
соли алюминия	люб.	+	+	+
сульфит натрия, водный р-р	нас.	+	+	
сульфит натрия, водный р-р	нас.	+	+	+
гидроксид калия	50	+	+	
гидроксид калия	25	+	+	
гидроксид калия	10	+	+	
гидроксид натрия	100	+	+	
хлор жидкий	100	-		
хлор, газ сухой	100	-	-	
хлор, газ влажный	10	°	-	-
хлорбензол	100			-
хлорат натрий водный р-р	5	+		
хлорид аммония водный р-р	люб.	+	+	+
хлорид олова	нас.	+	+	

СПОЛУКА	Концентр. [%]	Температура [°C]		
		20	60	100
хлорид калия, водный р-р	нас.	+	+	+
хлорид натрия, водный р-р	нас.	+	+	+
хлорид кальция, водный р-р	нас.	+	+	+
перхлорат натрия, водный р-р	5	+	+	
гипохлорит калия, водный р-р	нас.	+	+	
гипохлорит натрия, водный р-р	25	+	+	
хлороформ	100	-*	-	
хлорная вода	нас.	°	-	
хлористый водород, газ	выс.	+	+	
изооктан	100	+	°	
изопропиловый спирт	100	+	+	
иодид калия, водный р-р	нас.	+	+	
креозот	100	+	°	
креозот водный р-р	нас.	+	°	
бензойная кислота	100	+	+	
бензойная кислота, водный р-р	нас.	+	+	+
борная кислота	100	+	+	
борная кислота, водный р-р	нас.	+	+	
лимонная кислота, водный р-р	нас.	+	+	+
азотная кислота	50	°	-	
азотная кислота	25	+	+	
азотная кислота	10	+	+	
азотная кислота	40	+	+	
фосфорная кислота	нас.	+	°	
фосфорная кислота	50	+	+	
фосфорная кислота	10	+	+	
хлористоводородная кислота	нас.	+	+	
хлорсульфоновая кислота	100	-	-	
хромная кислота	нас.	+	-	
хромная кислота	20	+	°	
янтарная кислота, водный р-р	нас.	+	+	
молочная кислота, водный р-р	90	+	+	
молочная кислота, водный р-р	50	+	+	
молочная кислота, водный р-р	10	+	+	+
муравьиная кислота	98	+	°	
муравьиная кислота	90	+	+	
муравьиная кислота	50	+	+	
муравьиная кислота	10	+	+	+
уксусная кислота, ледяной	100	+	°	-
уксусная кислота, водный р-р	50	+	+	
уксусная кислота, водный р-р	10	+	+	+
олеиновая кислота	100	+		
серная кислота	96	+	°	
серная кислота	50	+	+	
серная кислота	25	+	+	
серная кислота	10	+	+	
стеариновая кислота	100	+		
щавельная кислота, водный р-р	нас.	+	+	+
винная кислота, водный р-р	нас.	+	+	
перманганат калия, водный р-р	нас.	+	+	+*
метанол	100	+	+	
метанол, водный р-р	50	+	+	
метилацетон	100	+	°	
хлорид метила	100	°		
минеральные масла		(см. техн. жидкости)		
мочевина, водный р-р	нас.	+	+	
нафталин	100	+		
нафталин	100	-*	-	-
натровая известь	50	+	+	
натровая известь	25	+	+	
натровая известь	10	+	+	+
н-бутанол	100	+	+	
нитробензол	100	+*	°	
ацетат аммония, водный р-р	люб.	+	+	+
октан, см. изооктан				
оксид фосфора	100	+		
оксид серы	разб.	+	+	
озон<0,5 промилле		+*	-*	

СПОЛУКА	Концентр. [%]	Температура [°C]		
		20	60	100
перекись водорода, водный р-р	90			
перекись водорода, водный р-р	30	+	°	
перекись водорода, водный р-р	10	+	+	
перекись водорода, водный р-р	3	+	+	+
персульфат калия, водный р-р	нас.	+		
пропан жидкий	100	+		
пропан газ	100	+	+	
пиридин	100	+	°	
ртуть	100	+	+	
сера	100	+	+	+
сульфат аммония	люб.	+	+	+
сульфат калия, водный р-р	нас.	+	+	+
сульфат натрия, водный р-р	нас.	+	+	+
сероуглерод	100	°		
сероводород	разб.	+	+	
сероводород	нас.	+	+	
сульфит натрия, водный р-р	разб.	+	+	+
соли бара	люб.	+	+	+
соли магния, водный р-р	нас.	+	+	+
соли хрома 2+ 3+	нас.	+	+	
соли меди	нас.	+	+	+
соли никеля	нас.	+	+	
соли ртути водный р-р	нас.	+	+	
соли серебра	нас.	+	+	
соли цинка, водный р-р	нас.	+	+	
соли железа, водный р-р	нас.	+	+	+
сульфид натрия, водный р-р	нас.	+	+	
тетраборат натрия, водный р-р	нас.	+	+	+
тетрагидрофуран	100	°	-	
тетрагидронафталин	100	°	-	
тетрахлорэтан	100	°	-	
тетрахлорметан	100	°	-	
тиофен	100	°	-	
гипосульфит натрия, водный р-р	нас.	+	+	
толуол	100	°	-	
трихлорэтан	100	°	-*	
углекислый аммоний, водный р-р	люб.	+	+	+
углекислый калий (поташ)	нас.	+	+	
углекислый натрий (сода)	нас.	+	+	
углекислый натрий (сода)	10	+	+	+
вода	100	+	+	+
ксилол	100	°	-	
аккумуляторная кислота		+	+	
асфальт		+	°	
бензин чистый		+	°	
бензин прямой гонки		+	°	
бензин специальный		+	°	
бензин супер		+*	°	
отбеливающая ванна (12,5% Cl)		°	°	
бура, водный р-р	нас.	+	+	
сосновое масло		+	+*	
тормозная жидкость		+	+	
смола		+	°	
формалин		+	+	
фотографический проявитель	типичная конц.	+	+	
фридекс		+	+	
хлорная известь		+	+	
дубильная хромовая ванна		+	+	
смесь сульфидов хрома		-	-	
квасцы		+	+	
крем для обуви		+	°	
крезол для посудомоечных жидкостей		+		
шарики против моли		+		
ланолин		+	°	
литекс		+	+	
льняное масло		+	+	
лизол		+	°	

СПОЛУКА	Концентр. [%]	Температура [°C]		
		20	60	100
минеральные масла (без ароматизаторов)		+	°	
моторные масла		+	°	-
дизельное топливо		+	°	
обезжиривающее синтетическое средство	типичная конц.	+	+	+
масло для двухтактных двигателей		°	°	
масло для печатных машин		+	+*	
трансформаторное масло		+	°	
масло	люб.			
парафин	100	+	+	-
парафиновое масло	100	+	°	-
пектин	нас.	+	+	
авиационное масло	100	+	°	
политура для мебели		+	°	-
стиральные средства		+	+	
сагротан		+	°	
посудомоечная жидкость		+	+	+
силиконовое масло		+	+*	
еловое масло		+	+*	
сода	(см. углекислый натрий)			
solvina		+	+	
скипидар		°	-	
мазут		+	°	
стабилизатор	10	+	+	
морская вода		+	+	+
жидкое стекло		+	+	
воск для пола		+	°	
смягчитель для фталат бутила		+	°	
смягчитель для дибутилсебацата		+		
смягчитель для дигекситфталата		+		
смягчитель для динониладипата		+		
смягчитель для диоксиладипата		+		
смягчитель для диоктилфталата		+		
смягчитель для трикрезилфосфата		+		
смягчитель для триктилофосфата		+		
Косметические и фармакологические средства		+		
аспирин		+		
хинин		+		
капли йода		+		
камфора		+		
лак для ногтей		+		
ментол		+		
мыло и мыльная стружка		+		
мыльная вода	нас.	+	+	+
мыльная вода	10	+	+	+
жидкость для снятия лака для ногтей		+	°	
духи		+		
шампунь для волос		+	+	
вазелин мед.		+	°	
зубная паста		+	+	
Еда и питательные вещества				
картофельный салат		+		
Sosa-Cola		+		
сахар сухой		+	+	+
сахар растворенный		+	+	+*
чай – листья		+	+	
чай – напиток		+	+	+*
мякоть лимона и цедра		+		
мякоть яблока		+	+	+*
мякоть апельсина и цедра		+		
эфирные масла		+	°	
джин	40	+		
горчица		+		
какао – напиток		+	+	+
какао – порошок		+		
кофе (в зернах и молотый)		+		
кофе – напиток		+	+	+

СПОЛУКА	Концентр. [%]	Температура [°C]		
		20	60	100
кетчуп		+	+	
коньяк		+		
пряности		+		
маринованные рыбы		+	+	+*
квашенная капуста		+	+	+*
ликер	люб.	+		
лимонад		+		
говяжий жир		+	+	
майонез		+		
маргарин		+	+	
мармелад		+	+	+*
масло		+	+	
мед		+	+	
молочные изделия		+	+	+*
молоко		+	+	+*
мука		+		
уксус	обычный	+	+	
лимонное масло		+		
кокосовое масло		+	+*	
мятное масло		+		
оливковое масло		+	+	
пальмовое масло		+	°	
апельсиновое масло		+		
растительное масло		+	°	
соевое масло		+	°	
масло из корневищ кукурузы		+	°	
масло из масличных растений		+	+*	-*
животное масло		+	°	
фруктовый салат		+		
хлеб		+	+	+*
пиво		+		
пахта		+		
пудинг		+	+	+*
ром	40	+	+	
рыбий жир		+		
свиной жир		+	°	
колбаса		+	+	
сок из репы	люб.	+	+	+*
подсолнечник		+		
газированная вода		+		
рассол		+	+	+
кухонная соль	(см. хлористый натрий)			
сыр		+		
крахмал – раствор	люб.	+	+	
сметана		+		
ананасовый сок		+	+	
лимонный сок		+	+	
грейпфрутовый сок		+	+	
яблочный сок		+	+	
фруктовый сок		+	+	
апельсиновый сок		+	+	
томатный сок		+	+	
соус		+	+	+*
мякоть лимона		+		
мякоть горького миндаля		+		
уксусная эссенция	обычная	+	+	
ромовая эссенция		+		
ванильная эссенция		+	+	
творог		+		
сырые и варенные яйца		+	+	+*
вино		+	+	
виски	40	+		
овощи		+	+	+*
желатин		+	+	+*

ОПИС ПОЗНАЧЕНЬ

+	стійкий
+*	частково стійкий
°	умовно стійкий
-*	слабостійкий
-	нестабільний
-без обозначения	не проходив випробувань
люб.	будь яка концентрація
конц.	концентрований розчин
низк.	низька концентрація
експл.	експлуатаційна концентрація
розб.	розбавлений розчин
водный р-р	водний розчин
нас.	розчин насичений холодний
темп. нас.	розчин насичений гарячий
ост.	залишкова концентрація



РІШЕННЯ НА РОКИ

magnoplast