

magnoplast

КАТАЛОГ



HT PLUS



ВНУТРІШНЬОБУДИНКОВА КАНАЛІЗАЦІЯ

ЗМІСТ

ВСТУП	5
КАТАЛОГ ПРОДУКТІВ	11
ЗАСТОСУВАННЯ СИСТЕМИ HTplus	23
МОНТАЖ	24





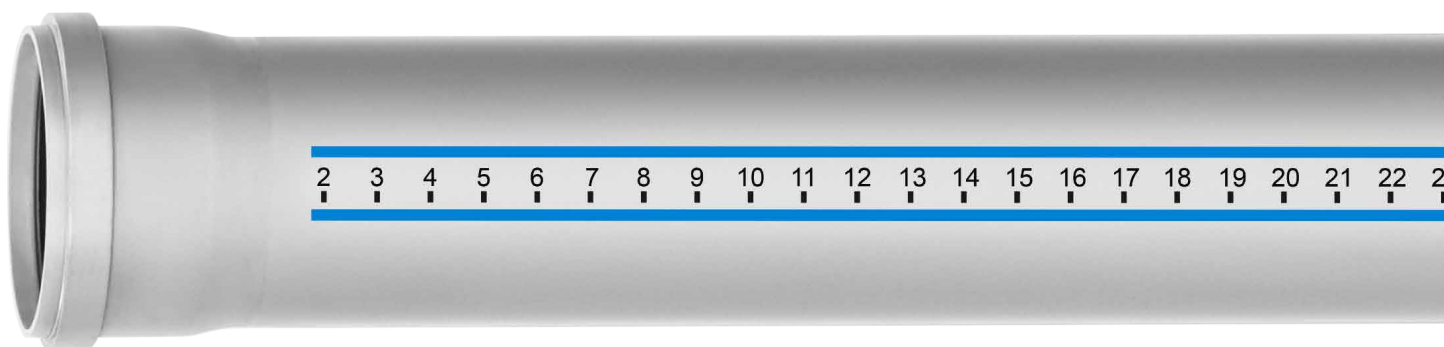
HT PLUS



ПЕРЕДОВІ
ТЕХНОЛОГІЇ

Системи HTplus

HTplus - комплектна система каналізаційних труб та фітингів нового покоління, призначена для побудови трубопровідних мереж відведення побутових, промислових та дощових стічних вод всередині будівель. Система HTplus виробляється з матеріалу покращеної рецептури на основі поліпропілену та природних компонентів, завдяки чому вироб поєднує переваги системи HT, що вироблялась до цього часу, з новими вигідними властивостями, котрі підвищують функціональність системи каналізації. Термостійкий стабілізований полімер, з якого виготовлена система, чинить дуже високий опір до впливу різних факторів, в тому числі агресивних хімічних сполук та стічних вод високої та низької температури. Труби та фітинги витримують тривалий вплив гарячої води і тому знаходять застосування в житловій забудові, а також всюди, де потрібен відвід стічних вод високої температури.



Система **HTplus** відповідає всім вимогам сучасної екологічної каналізаційної системи для відведення стоків. Труби та фітинги придатні до процесам рециклінгу, що гарантують 100% повернення сировини, котра використана для виробництва повноцінної системи HTplus.

Захист від шуму - це одна з найбільш вагомих переваг нової системи. Випробування, проведені у відомому Інституті Fraunhofer (Stuttgart), підтвердили високу ефективність гасіння шуму каналізаційною системою HTplus. Точність виготовлення, а також легкий та швидкий монтаж – це також ті риси, що відрізняють систему HTplus. Тепер завдяки новаторському рішення, що полягає в нанесенні сантиметрової шкали безпосередньо на трубах, монтаж системи стає ще більш ефективним.



ОСОБЛИВОСТІ СИСТЕМИ HTplus

- Труби та фітинги, виготовлені за одношаровою технологією зі 100% первинної сировини з додаванням мінералів
- Спеціальна формула та структура труби забезпечила досягнення відмінних акустичних показників, за даними випробування, проведених Інститутом Фраунгофера, акустичні властивості мал шумної каналізаційної системи HTplus перевищують вимоги стандарту DIN 4109.
- Стійкість до постійної температури 90°C та короткочасної 95°C
- Стійкість до хімічних елементів PH2-PH12
- Шы́х' dэ́ лэ́днлGфэ́ d" э́эы́ээ э́э нлGф ны́ G" нdэ́э э́ d' фнны́ээээээээээ э́ы dб́фэ́э э́ы́эээ́ээээээ
- Ы́э́эээ́эээээ́ э́дэ́ э́ы́э́э́э́э́ э́ы́ нлGфG
- Пожаростійкість B2 що відповідає DIN4102
- Широкий асортимент труб та фітингів, що виготовляються діаметром від DN 32 до DN 160 мм, включаючи труби, фітинги, спеціальні рішення
- Сумісні з іншими каналізаційними системами
- Привабливий зовнішній вигляд
- Висока стійкість до механічних деформацій

ЗАСТОСУВАННЯ

- Відведення стічних вод з приміщення та вентиляція
- Скидання високотемпературних стічних вод (до 95°C короткочасно)
- Стійкість до корозії та агресивних стічних вод забезпечує широку сферу застосування не лише в житлових будинках, але й у хімічній та фармацевтичній промисловості. Установки можна монтувати при мінусових температурах до -10°C.

ГАРАНТІЯ ЯКОСТІ

- Первинна сировина від відомих європейських постачальників
- Високоякісні ущільнювачі
- Постійний процес контролю якості сировини та продукції
- Повний внутрішній контроль за стандартом DIN EN ISO 9001:2000
- Власна лабораторія

Технічні дані HTplus

Сировина

Поліпропілен (PP) з мінеральними добавками.

Колір

Сірий, Ral 7037, не містить галогенів та кадмію.

Хімічна стійкість

Стійкий до стічних вод від Ph 2 до Ph 12 (див. таблицю хімічної стійкості, Аркуш № 1 стандарту DIN 8078).

Температурна стійкість

Стійкий до постійного потоку стічних вод температурою 90°C.

Стійкий до короткочасного потоку стічних вод температурою 95°C.

Герметичність

Гумові ущільнення SBR змонтовані на заводі

МЕХАНІЧНІ ТА ТЕРМІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

ВЛАСТИВІСТЬ	МЕТОДИ ВИМІРУ		СИМВОЛ	ЗНАЧЕННЯ
Ударна в'язкість (кДж/м ²)*	ISO R 179 Зразок згідно мал. 2	DIN 63453 Стандартизований малий зріз	a _k	6,86
Marginal flexural 2 stress (Н/мм ²)		DIN 53452 Стандартизований малий зріз	σ _{bg}	43,14
Напруга на межі пластичності (Н/мм ²)	ISO R 527 Швидкість		σ _s	30,39
Стійкість до розтягнення (Н/мм ²)	Випробування С. Зразок	DIN 53452 Швидкість	σ _R	39,22
Стійкість до розриву (%)	Згідно мал.2	випробування V. зразок 4	ξ _R	800
Модуль повздовжньої упругості (Н/мм ²)		DIN 53457 Розділ 2.3.	E	1275
Температура пом'якшення за Виком (°C)	ISO R 306-1 кр	DIN 53460 Метод А Силиконове мастило	VSP/A	158 - 164 **
Теплопровідність (Вт/ Км)		DIN 52162	λ	0,22
Коefіцієнт лінійного розширення (°C ⁻¹)		VDE 0304 Chapter 1.4	α	1,2 · 10 ⁻⁴

* Вимірюється при 20°C

** Відноситься до основного матеріалу

АСОРТИМЕНТ ПРОДУКЦІЇ

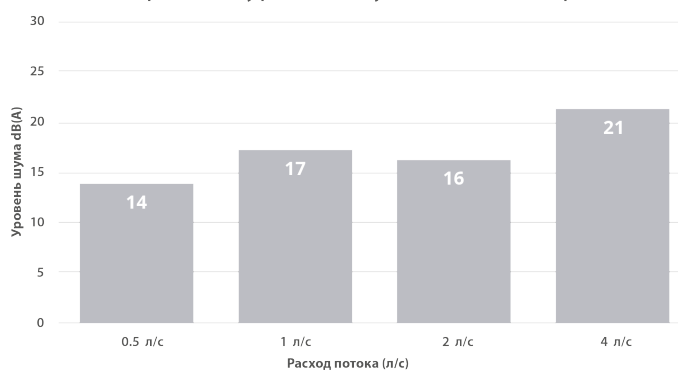
Комплектна система труб та фітингів, діаметри DN 32 to DN 160.

ЗАХИСТ ВІД ШУМУ

Покарщена звукоізоляція системи HTplus

Вимірювання шуму у відповідності до методології, розробленої ІВР Фраунхофер (Штутгарт) - європейська норма EN 14366

Измеренный уровень шума системы HTplus



МАРКУВАННЯ

На трубах та фасонних виробах знаходяться такі позначення:

- знак виробника
- знак якості
- діаметр,
- матеріал,
- позначення продукту (символ, кут)
- рік виробництва
- Норма
- Штрих - код
- Сантиметрова шкала
- Технічний допуск

ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Труби та фасонні вироби під час транспортування слід оберігати від механічних пошкоджень. Слід дотримуватися особливої обережності в умовах низьких температур. Поверхня складування повинна бути гладкою, без нерівностей та гострих виступів. Для запобігання можливої деформації, труби повинні лежати на повній їх довжині. Труби слід укладати шарами, орієнтуючи одна до одної таким чином, щоб розтруби лежали вільно. У випадку тривалого зберігання на відкритому повітрі труби та фітинги слід оберігати від прямого впливу сонячного випромінювання.

УПАКУВАННЯ

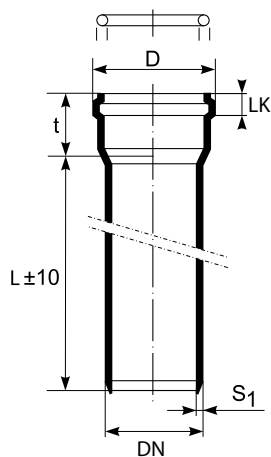
Труби упаковують у в'язанки та закріплюють спеціально стрічкою від ссувів (посувань). Зберігаються на палетах. Більш короткі труби та фасонні вироби упаковують в картонні коробки.



КАТАЛОГ
ВИРОБІВ

HT PLUS

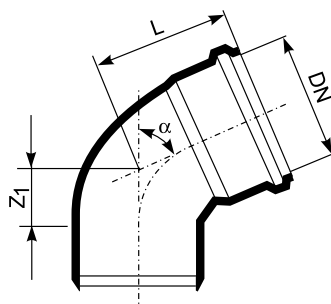
ТРУБИ З РОЗТРУБОМ (НТЕМ)



DN [mm]	s1 [mm]	D [mm]	t [mm]	L [mm]	LK [mm]	№ Арт.
40	1,8	54	55	150	19	10100
40	1,8	54	55	250	19	10110
40	1,8	54	55	500	19	10120
40	1,8	54	55	1000	19	10140
40	1,8	54	55	1500	19	10150
40	1,8	54	55	2000	19	10160
50	1,8	64	56	150	19	10200
50	1,8	64	56	250	19	10210
50	1,8	64	56	315	19	10215
50	1,8	64	56	500	19	10220
50	1,8	64	56	750	19	10230
50	1,8	64	56	1000	19	10240
50	1,8	64	56	1500	19	10250
50	1,8	64	56	2000	19	10260
50	1,8	64	56	3000	19	10265
75	1,9	89	61	150	22	10300
75	1,9	89	61	250	22	10310
75	1,9	89	61	315	22	10315
75	1,9	89	61	500	22	10320
75	1,9	89	61	750	22	10330
75	1,9	89	61	1000	22	10340
75	1,9	89	61	1500	22	10350
75	1,9	89	61	2000	22	10360
110	2,7	128	76	150	25	10400
110	2,7	128	76	250	25	10410
110	2,7	128	76	315	25	10415
110	2,7	128	76	500	25	10420
110	2,7	128	76	750	25	10430
110	2,7	128	76	1000	25	10440
110	2,7	128	76	1500	25	10450
110	2,7	128	76	2000	25	10460
110	2,7	128	76	3000	25	10465
110	2,7	128	76	5000	25	10470
125	3,1	146	82	150	28	10500
125	3,1	146	82	250	28	10510
125	3,1	146	82	500	28	10520
125	3,1	146	82	750	28	10530
125	3,1	146	82	1000	28	10540
125	3,1	146	82	1500	28	10550
125	3,1	146	82	2000	28	10560
125	3,1	146	82	3000	28	10570
160	3,9	184	100	500	33	10620
160	3,9	184	100	750	33	10630
160	3,9	184	100	1000	33	10640
160	3,9	184	100	1500	33	10650
160	3,9	184	100	2000	33	10660
160	3,9	184	100	3000	33	10665

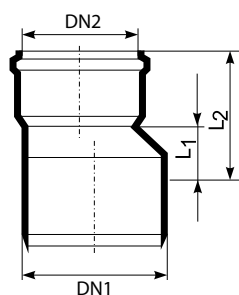
КОЛІНА (НТВ)

DN [mm]	Кут	z1 [mm]	L [mm]	№ Арт.
40	15°	8	69	10700
40	30°	9	67	10710
40	45°	16	77	10720
40	67°	20	73	10730
40	87°	23	80	10750
50	15°	10	70	10800
50	30°	9	68	10810
50	45°	17	87	10820
50	67°	28	77	10830
50	87°	28	84	10850
75	15°	23	91	10900
75	30°	11	80	10910
75	45°	18	92	10920
75	67°	29	86	10930
75	87°	42	94	10950
110	15°	24	101	11000
110	30°	18	100	11010
110	45°	36	115	11020
110	67°	39	122	11030
110	87°	59	131	11050
125	15°	28	122	11100
125	30°	19	108	11110
125	45°	38	129	11120
125	67°	55	142	11130
125	87°	75	147	11150
160	15°	30	144	11200
160	30°	30	113	11210
160	45°	50	131	11220
160	87°	95	162	11250

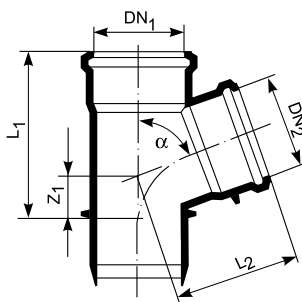


РЕДУКЦІЯ (НТР)

DN1/DN2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	№ Арт.
50/40	10	66	11300
75/50	19	73	11320
110/50	37	93	11330
110/75	22	87	11340
125/110	16	95	11350
160/110	49	130	11360
160/125	44	123	11370



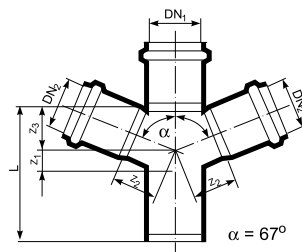
ТРІЙНИК (НТЕА)



DN1/DN2 [mm]	Кут	L1 [mm]	L2 [mm]	Z1 [mm]	№ Арт.
40/40	45°	114	95	10	11500
50/40	45°	119	111	5	11510
50/50	45°	133	116	12	11520
75/50	45°	147	145	1	11540
75/75	45°	183	159	18	11550
110/50	45°	140	158	17	11560
110/75	45°	188	186	1	11570
110/110	45°	224	195	25	11580
125/110	45°	258	225	18	11590
125/125	45°	262	234	28	11600
160/110	45°	275	263	1	11610
160/160	45°	330	294	36	11630
40/40	67°	118	95	16	11700
50/40	67°	115	97	14	11710
50/50	67°	118	99	20	11720
75/50	67°	117	109	14	11740
75/75	67°	165	126	28	11750
110/50	67°	167	129	8	11760
110/75	67°	169	144	22	11770
110/110	67°	190	160	40	11780
40/40	87°	117	51	23	11900
50/40	87°	108	86	23	11910
50/50	87°	117	91	28	11920
75/50	87°	119	99	27	11940
75/75	87°	158	115	40	11950
110/50	87°	122	125	28	11960
110/75	87°	166	126	40	11970
110/110	87°	182	133	57	11980
125/110	87°	257	179	58	11990
125/125	87°	225	179	65	12000
160/110	87°	230	267	58	12010
160/160	87°	344	243	83	12030

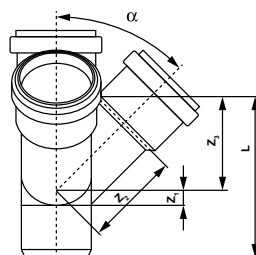
ХРЕСТОВИНА (НТДА) 67°

DN1/DN2 [mm]	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	L [mm]	№ Арт.
50/50	20	41	41	124	11400
75/75	28	59	59	153	11410
100/50	8	71	51	135	11420
110/110	40	85	85	201	11440



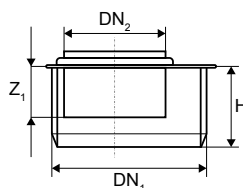
ХРЕСТОВИНА ДВОПЛОЩИННА (НТЕД) 67°

DN1/ DN2 [mm]	Z1 [mm]	Z2 [mm]	Z3 [mm]	Z4 [mm]	L [mm]	№ Арт.
110/110	40	86	86	86	202	11450

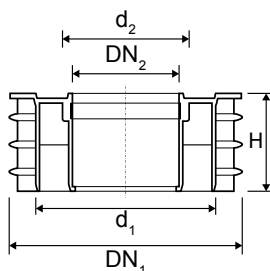


КОРОТКА РЕДУКЦІЯ (НТР)

DN1/DN2 [mm]	Z1 [mm]	H [mm]	№ Арт.
75/50	27	69	11325
110/50	28	74	11335
110/75	35	76	11345

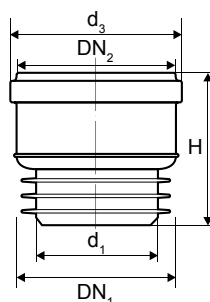


ВНУТРІШНЯ РЕДУКЦІЯ (HTR)



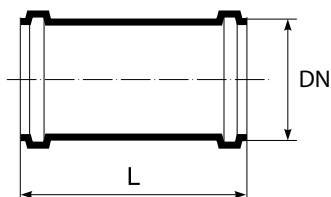
DN1/DN2 [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	H [mm]	№ Арт.
110/50	90	64	47	11336
110/75	90	89	47	11346

МУФТА ВСТАВНА (HTSM)



DN1/DN2 [mm]	d1 [mm]	d3 [mm]	H [mm]	№ Арт.
110/110	90	127	112	12735

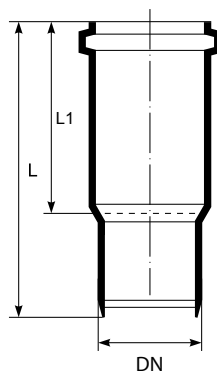
МУФТА (HTU)



DN [mm]	L [mm]	№ Арт.
40	101	12200
50	103	12210
75	109	12220
110	125	12230
125	138	12240
160	158	12250

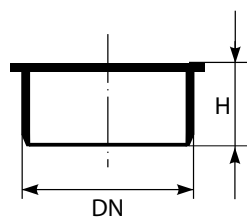
МУФТА КОМПЕНСАЦІЙНА (HTL)

DN [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Art. no
40	156	106	12300
50	164	109	12310
75	223	165	12320
110	225	186	12330



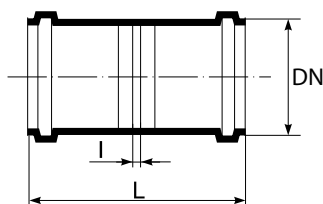
ЗАГЛУШКА (НТМ)

DN [mm]	H [mm]	№ Арт.
40	39	12500
50	39	12510
75	39	12520
110	46	12530
125	50	12540
160	58	12550

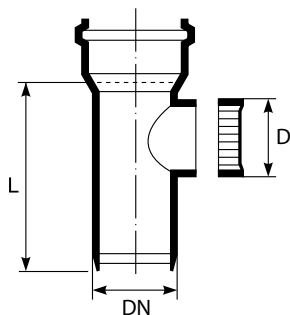


МУФТИ З'ЄДНУВАЛЬНІ (НТММ)

DN [mm]	L [mm]	I [mm]	№ Арт.
40	111	9	12100
50	112	9	12110
75	118	22	12120
110	140	26	12130
125	177	27	12140
160	196	30	12150

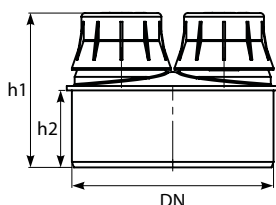


РЕВІЗІЯ (HTRE)



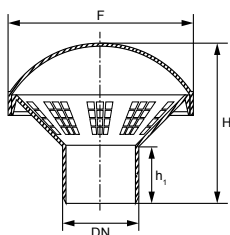
DN [mm]	L [mm]	D [mm]	№ Арт.
50	110	63	12410
75	138	88	12420
110	179	116	12430
125	191	116	12440
160	203	117	12450

АЕРАТОРИ



DN [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	№ Арт.
50	68	34	13410
75	78	45	13420
110	78	45	13430

ВЕНТИЛЯЦІЙНИЙ ВИПУСК



DN [mm]	H [mm]	h1 [mm]	F [mm]	№ Арт.
50	108	38	124	13210
75	108	41	124	13220
110	121	40	166	13230
160	151	51	224	13240

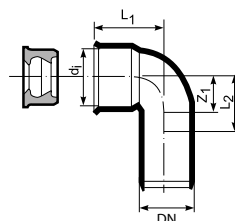
МАСТИЛЬНИЙ ЗАСІБ



Місткість, грам	№ Арт.
250g	13110
500g	13120

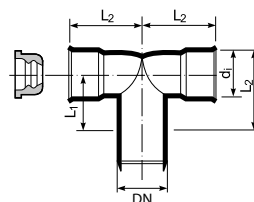
ПЕРЕХІД КУТОВИЙ ДЛЯ СТАЛЕВИХ ТРУБ (HTsW) БЕЗ УЩІЛЬНЕННЯ

DN [mm]	di [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Z1 [mm]	№ Арт.	Підходящі ущільнення
40/30	45,9	46	34	23,5	12850	40/30A
40/40	53,7	49	36	23,5	12860	40/40C
50/40	53,7	51	43	28,5	12870	40/30B,40/40C
50/50	67,2	55	49	28,5	12880	50/30D,50/40E,50/50F
50/30	45,9	48	35	23,5	12840	40/50/30



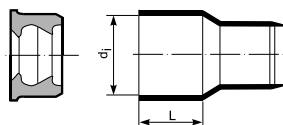
ПОДВІЙНИЙ КУТОВИЙ ПЕРЕХІД ДЛЯ СТАЛЕВИХ ТРУБ (HTDSW) БЕЗ УЩІЛЬНЕННЯ

DN [mm]	di [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	№ Арт.	Підходящі ущільнення
40/50/40	50	40	69	12890	40/30B,40/40C



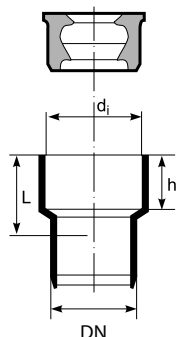
ПЕРЕХІД НА ЧАВУННІ ТРУБИ (HTUG) БЕЗ УЩІЛЬНЕННЯ

DN [mm]	di [mm]	L [mm]	№ Арт.
50	72	55	12610
75	92	55	12620
110	124	60	12630



Застосування попередніх фітингів вказано на ст. 23

ПЕРЕХІД ДЛЯ СТАЛЕВИХ ТРУБ (HTS) БЕЗ УЩІЛЬНЕННЯ



DN [mm]	di [mm]	L [mm]	h [mm]	№ Арт.	Підходящі ущільнення
40/40	53,7	30	25	12800	40/30B,40/30C
50/40	53,7	29	25	12810	40/30B,40/40C
50/50	67,2	32	25	12820	50/30D,50/40E,50/50F

ГУМОВЕ УЩІЛЬНЕННЯ (HTGM)



DN [mm]	№ Арт.
40/30A	12900
40/30B	12910
40/40C	12920
50/30D	12930
50/40E	12940
50/50F	12950

ГУМОВЕ УЩІЛЬНЕННЯ (HTUG)

DN [mm]	№ Арт.
50	13010
75	13020
110	13030

ТРУБНІ КРІПЛЕННЯ

DN [mm]	№ Арт.
40	13500
50	13510
75	13520
110	13530



БІЛИЙ КОЛІР

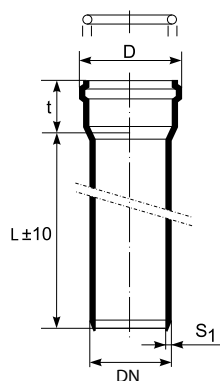
DN [mm]	№ Арт.
32	13590

ЗАХИСНИЙ ЗАТИСК

DN [mm]	№ Арт.
50	13515
75	13525
110	13535
160	13555

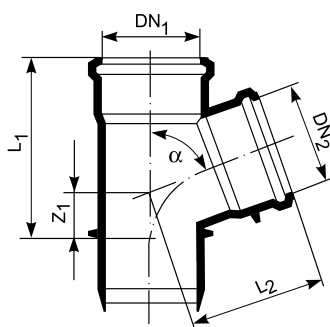


ТРУБИ З РОЗТРУБОМ (НТЕМ)



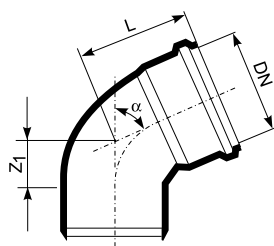
DN [mm]	s1 [mm]	D [mm]	t [mm]	L [mm]	№ Apr.
32	1,8	44	40	150	408116
32	1,8	44	40	250	408216
32	1,8	44	40	500	408416
32	1,8	44	40	1000	408616
32	1,8	44	40	1500	408716
32	1,8	44	40	2000	408816

ТРІЙНИК (НТЕА)



DN1/DN2 [mm]	angle α	L1 [mm]	L2 [mm]	Z1 [mm]	№ Apr.
32/32	45°	94	78	18	422103
32/32	88,5°	85	56	29	422608

КОЛІНО (НТВ)



DN [mm]	angle α	Z1 [mm]	L [mm]	№ Apr.
32	15°	9	52	421008
32	30°	11	55	421108
32	45°	15	58	421208
32	67°	14	58	421209
32	88,5°	27	61	421308

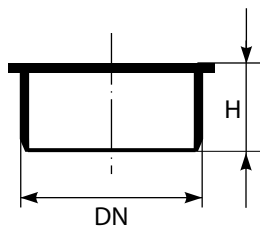
РЕДУКЦІЙНЕ КОЛІНО (НТВР) 90°



DN/DN2 [mm]	№ Apr.
32/50	421412

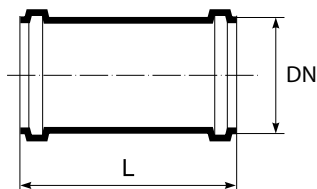
ЗАГЛУШКА (НТМ)

DN [mm]	H [mm]	№ Арт.
32	43	425008



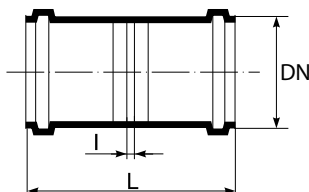
МУФТА НАСУБНА (НТУ)

DN [mm]	L [mm]	№ Арт.
32	78	420208



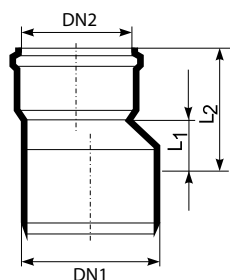
МУФТА З'ЄДНУВАЛЬНА (НТММ)

DN [mm]	L [mm]	I [mm]	№ Арт.
32	78	2	420108

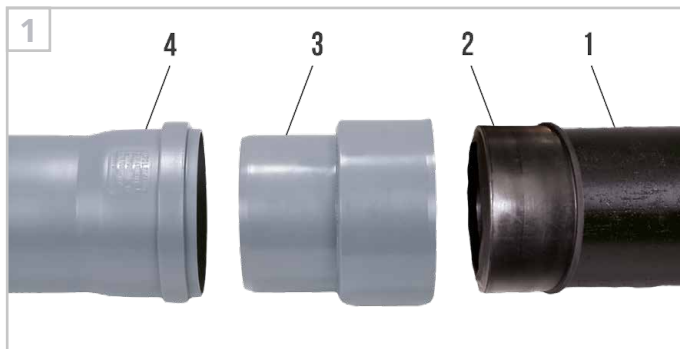


РЕДУКЦІЯ (НТР)

DN1/DN2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	Art. no
40/32	20	52	420410
50/32	22	60	420412
50/32 коротка			420413

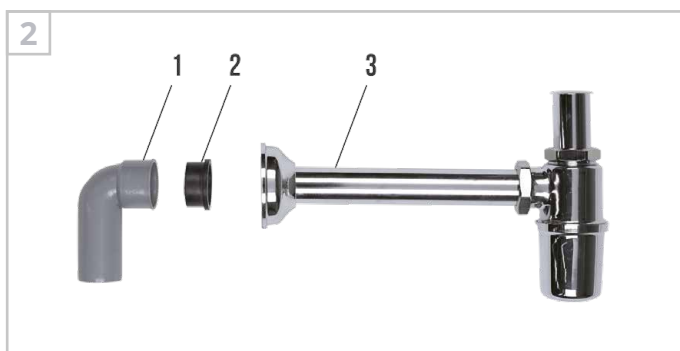


ЗРАЗОК ЗАСТОСУВАННЯ "HTplus"



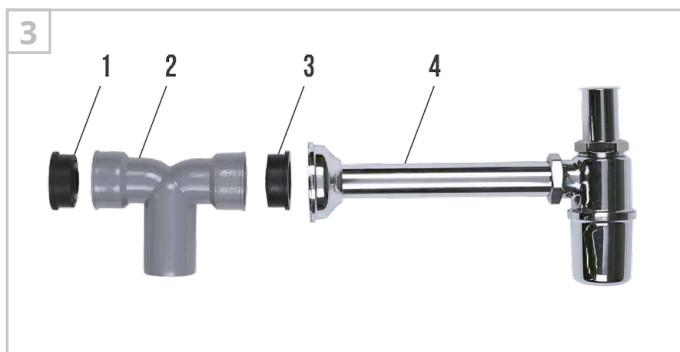
1. Монтаж вузлів переходу з металевих/чавунних труб на труби HTplus

1. Чавунна труба
2. Ущільнення HTUG
3. Перехідник HTUG
4. Труба НТЕМ



2. Монтаж кутових вузлів для під'єднання сифону з металевим випуском

1. Перехід кутовий HTSW
2. Ущільнення HTGM
3. Сталева труба для підключення сифону



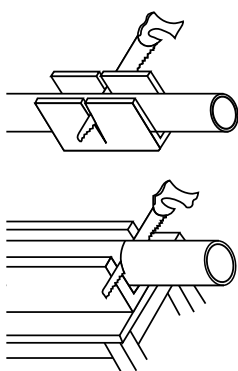
3. Монтаж подвійних вузлів для під'єднання двох сифонів з металевим випуском

1. Ущільнення HTGM
2. Подвійний кутовий перехід (HTDSW)
3. Ущільнення HTGM
4. Сталева труба для підключення сифону

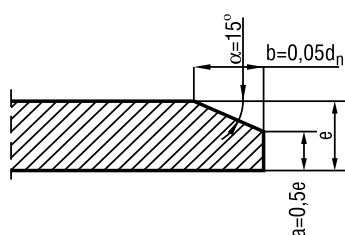


4. Використання роз'єму HTS для підключення сифону

1. Трійник НТЕА
2. Перехідник HTS
3. Ущільнення HTGM
4. Сталева труба для підключення сифону



Спосіб обрізання труби за допомогою опори



Підготовка кінця труби

МОНТАЖ СИСТЕМИ

Обрізання та зняття фаски

Труби слід обрізати за допомогою спеціального ножа або невеликої пилки, розріз робиться перпендикулярно до осі труби, для легшого обрізання можна використовувати спеціальні опори

Після різання труби слід зачистити краї та зняти фаску під кутом 15° за допомогою ріжучих або спеціальних інструментів.

З'єднання труб

- Очистіть від бруду кінці труб та ущільнюючі елементи
- Змастіть кінці труб мастилом
- Перевірте положення та цілісність ущільнюючих елементів
- Вставте кінець труби в розтруб до упору
- Витягніть трубу назад на 1 см щоб забезпечити місце для компенсації лінійного подовження труби



МОНТАЖ

Каналізаційні труби «HTplus» необхідно кріпити таким чином, щоб не виникало напружень і була можливість компенсувати розширення. Для кріплення слід використовувати тримачі (сантехнічні хомути) для труб.



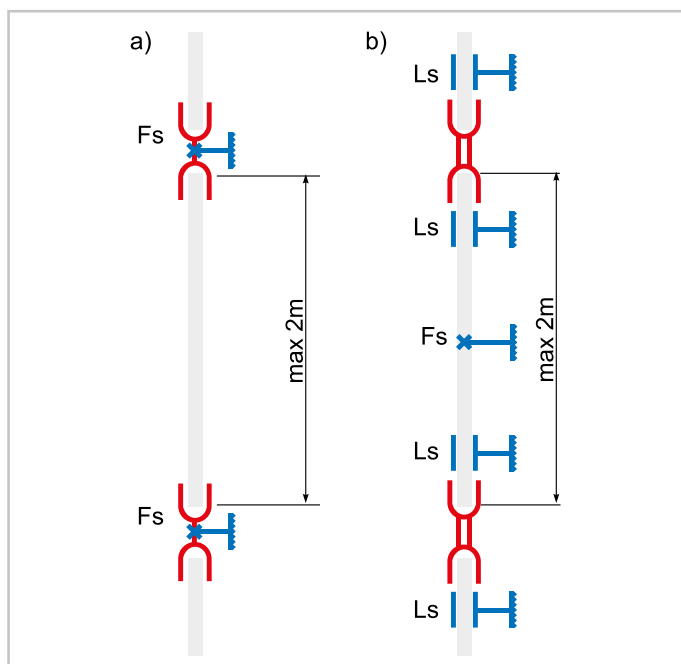
приклад хомута з гумовою вставкою

РОЗМІЩЕННЯ ХОМУТІВ

Під час встановлення каналізаційної системи «HTplus» слід пам'ятати, що під дією високої температури труби розширюються, тому необхідно забезпечити можливість їх руху. Вважається що одне розтрубне з'єднання компенсує до 1 см лінійного подовження. Зазвичай вертикально встановлені труби кріпляться до стіни під точкою з'єднання. Вертикально встановлені труби системи «HTplus» з підключеннями необхідно кріпити у двох точках на кожному поверсі будівлі. Для фіксації використовують два типи кріплення:

- Нерухоме жорстке кріплення

У випадку використання подвійних розтрубів для з'єднання труб, труби довжиною 2 м можна закріпити постійно, встановивши тримач на розтруб. Довші труби (довжиною не більше 3 м) необхідно додатково закріпити за допомогою мобільного кріплення (приклад а). При використанні ремонтних хомутів для з'єднання вертикальних трубопроводів довжина труб не повинна перевищувати 2 м, постійне кріплення має бути встановлено посередині перерізу, а мобільні хомути повинні бути встановлені над та під хомутом (приклад б).



Кріплення вертикального стояка

Ls - Плаваюче (ковзке) кріплення

Fs - Жорстке кріплення

a) Труби з'єднання за допомогою муфти НТММ

b) Труби, з'єднані за допомогою муфти НТУ

МОНТАЖ ТРУБ У БЕТОННІЙ ЧИ ЦЕГЛЯНІЙ СТІНІ

Труби та фітинги «HTplus» можна встановлювати безпосередньо в бетонні або кам'яні стіни за умови дотримання відповідних вимог. Щоб запобігти потраплянню бетонного розчину в хомут, його слід герметизувати та обмотати стрічкою. Отвори для труб необхідно герметизувати. Важливо кріпити елементи системи таким чином, щоб довжина трубопроводу залишалася незмінною під час бетонування. Під час встановлення системи у фаски та щілини стіни необхідно покрити її шаром мазки товщиною не менше 1,5 см.

ПРОХІД ПЕРЕКРИТТІ ТА УКЛАДАННЯ В БЕТОННУ ОСНОВУ

Точки претину повинні бути герметичними та забезпечувати належну шумоізоляцію. Під час укладання труб в бетонний шар потрібно захистити трубу захисним кожухом, шумоізоляцією або теплоізоляцією в місцях контакту з бетоном.



SOLUTIONS FOR YEARS

magna*plast*



HTPLUS ВНУТРІШНЬОБУДИНКОВА КАНАЛІЗАЦІЯ



ULTRA ДВМАЛОШУМНА ВНУТРІШНЬОБУДИНКОВА КАНАЛІЗАЦІЯ



SKOLAN ДВМАЛОШУМНА ВНУТРІШНЬОБУДИНКОВА КАНАЛІЗАЦІЯ



KG - PVC У ЗОВНІШНЯ КАНАЛІЗАЦІЯ



PP ЗОВНІШНЯ КАНАЛІЗАЦІЯ MAGNACOR



KG 2000 PP SN10/SN16 ЗОВНІШНЯ КАНАЛІЗАЦІЯ



РЕВІЗІЙНІ КОЛОДЯЗІ SC



EuroTerm

м. Київ, вул. Бориспільська, 7а

Для існуючих клієнтів:

0-800-50-08-44

Для діючих дилерів:

0-800-50-08-44

Для нових клієнтів:

044-290-86-96

euroterm@euroterm.com.ua